

# QB

## 中华人民共和国行业标准

QB/T 1521~1523—92

QB 1524~1526—92

---

### 皮革、毛皮、制鞋机械设备

(四)

1992—06—08发布

1993—02—01实施

---

中华人民共和国轻工业部 发布

## 目 次

QB/T 1521—92	制革机械设备及仪器术语	( 1 )
QB/T 1522—92	制鞋机械设备及仪器术语	( 12 )
QB/T 1523—92	毛皮机械设备及仪器术语	( 26 )
QB 1524—92	制革机械产品型号编制方法	( 31 )
QB 1525—92	制鞋机械产品型号编制方法	( 39 )
QB 1526—92	毛皮机械产品型号编制方法	( 48 )

## 制鞋机械设备及仪器术语

Technical terms for machineries  
and testing apparatus used in shoe industry

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了制鞋机械设备及仪器的术语。

本标准适用于制鞋行业中加工皮鞋、旅游鞋的机械设备及鞋的检测仪器。

### 2 术语

#### 2.1 制楦设备

##### 2.1.1 刻楦机 last lathe

将块状坯料加工成鞋楦的铣削设备。

##### 2.1.1.1 粗刻楦机 rough last lathe

对“标样楦”按比例扩缩，而将坯料仿形加工成不同鞋号的粗鞋楦。

##### 2.1.1.1.1 卧式粗刻楦机 horizontal rough last lathe

鞋楦的装夹位置为卧式。

##### 2.1.1.1.2 立式粗刻楦机 vertical rough last lathe

鞋楦的装夹位置为立式。

##### 2.1.1.2 精刻楦机 fine last lathe

对“标样楦”按比例扩缩，而将粗鞋楦仿形加工成不同鞋号的精鞋楦。

##### 2.1.2 铣楦机 last milling machine

将已成型的鞋楦进行再加工的设备。

##### 2.1.2.1 鞋楦铣头机 toe end milling machine

铣削已锯断头部装夹料柄的鞋楦，达到鞋楦前端底面呈标准光滑曲面。

##### 2.1.2.2 鞋楦铣跟机 heel milling machine

铣削已锯断后跟装夹料柄的鞋楦，达到鞋楦后跟面呈标准光滑曲面。

##### 2.1.2.3 楦盖铣槽机 last cap milling machine

铣削楦盖的沟槽。

##### 2.1.3 铣弹簧楦机 spring last milling machine

将粗刻成型的鞋楦再加工成弹簧楦的设备。

##### 2.1.3.1 弹簧楦切钻机 spring last slotting and drilling machine

对需制作成弹簧楦的粗刻楦，铣削“V”形槽、楦底槽及钻削安装弹簧销轴孔。

##### 2.1.3.2 弹簧楦圆弧切割机 spring last round milling machine

将弹簧楦沿特定的圆弧，切割为两半。

##### 2.1.3.3 弹簧楦铣槽机 spring last slot milling machine